

《帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司年产20万吨铝合金新材料项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表》技术核查意见

2024年1月12日，帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司组织召开了《帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司年产20万吨铝合金新材料项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表》技术核查会，参加会议的有帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司（建设单位）、安徽启旭节能环保科技有限公司（验收监测报告编制单位）等单位，会议邀请3名专家组成技术核查组（名单附后）。与会专家、代表在踏勘现场的基础上，听取了相关单位对环境保护验收监测报告的汇报，经充分讨论，形成技术核查意见如下：

一、报告编制质量

验收监测报告编制较规范，内容较全面，基本符合建设项目环境保护验收技术规范要求，监测结论总体可信。经进一步修改完善后可作为本项目环境保护验收依据。

二、建议作以下修改：

- 1、明确项目建设情况、验收范围。核实本项目实际建设内容、主要设备、原辅材料、生产流程和产污环节，细化变化情况说明。
- 2、核实固废（含危废）种类、数量，规范危废处置，完善标志、标识、标签。
- 3、核实环评批复中环保设施的落实情况；完善风险防范措施等验收内容。
- 4、加强环境管理，确保废水、废气等污染防治措施完好、运行正常，污染物稳定达标排放。
- 5、完善环境保护管理制度、环保设施运行管理及台帐，补充相关附图、附件。

专家：

马吉全 王福生 贾勇

2024年1月12日

帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司年产 20 万吨铝合金新材料项目（阶段性）竣工环境保护验收组签到表

[illegible]

帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司年产 20 万吨铝合金新材料项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2024 年 1 月 12 日，帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司组织召开了《帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司年产 20 万吨铝合金新材料项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》技术审查会，参加会议的有帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司（建设单位）等单位，会议邀请 3 名专家组成技术审查组（名单附后）。与会专家、代表在踏勘现场的基础上，听取了相关单位对工程竣工环境保护验收监测报告的汇报，经充分讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

地点：安徽含山经济开发区（西区）

性质：新建

规模：铝合金液 96000 吨、铝合金锭 30000 吨

主要建设内容：租用 3 栋标准化厂房，购置熔炼炉、精炼炉等设备，建设 3 条熔炼生产线，配套建设灰处理系统、供配电等辅助及附属生产设施。

（二）建设过程及环保审批情况

2023 年 7 月，公司委托安徽梓东环境科技有限公司编制完成了《帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司年产 20 万吨铝合金新材料项目环境影响报告书》，并呈报环保行政主管部门审批。2023 年 7 月 28 日，马鞍山市生态环境局以（马环审[2023]36 号）《关于帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司年产 20 万吨铝合金新材料项目环境影响报告书的批复》对该项目环境影响报告书进行了审批。

公司于 2023 年 12 月对该项目进行建设项目竣工环境保护验收工作，组织了相关技术人员对该项目开展了详细的现场勘查工作，并查阅了有关资料，检查了污染物治理和排放情况及环保措施的落实情况，并提出整改意见。公司根据提出的意见进行了整改，整改完毕后，对该项目展开了验收监测工作，根据监测结果，编写了该项目竣工环境保护验收监测报告。

（三）投资情况

项目实际总投资额 35100 万元，其中环保投资 752 万元。

表1 环保设施投资一览表及“三同时”落实情况（单位：万元）

类别	污染源	环评要求		实际建设	
		治理措施	投资	治理措施	投资
废气治理	原料破碎	集气罩收集,1套“布袋除尘”装置,通过1根排气筒排放(DA001)	720	集气罩收集,1套“布袋除尘”装置,通过1根排气筒排放	600
	1#铝灰渣处理系统、1#、2#熔炼生产线、保温炉	熔炼、精炼炉、回转炉设置环境集烟系统,1套“旋风除尘+布袋除尘”装置,1套“重力沉降+活性炭喷射+布袋除尘+碱喷淋”装置,并通过1根排气筒排放(DA002)		熔炼、精炼炉、回转炉设置环境集烟系统,1套“旋风除尘+布袋除尘”装置,1套“重力沉降+活性炭喷射+布袋除尘+碱喷淋”装置,并通过1根排气筒排放(DA002)	
	2#铝灰渣处理系统、3#、4#、5#熔炼生产线	熔炼、精炼炉、回转炉设置环境集烟系统,2套“重力沉降+活性炭喷射+布袋除尘”装置+碱喷淋,并通过1根排气筒排放(DA003)		未建设	
	烤包器	集气罩收集,采用低氮燃烧器,通过1根排气筒排放(DA004)		集气罩收集,采用低氮燃烧器,通过1根排气筒排放(DA003)	
	灰渣库	负压收集,1套水喷淋装置,通过1根排气筒排放(DA005)		负压收集,1套水喷淋装置,通过1根排气筒排放(DA004)	
废水治理	废水处理设施	2套“中和+沉淀”处理系统	10	1套“中和+沉淀”处理系统	12
	生活废水	化粪池、隔油池	/	化粪池、隔油池	/
噪声治理		厂房隔声、设备减振、消声等措施	20	厂房隔声、设备减振、消声等措施,隔音墙	50
固废治理		一般固废堆存场所、灰渣库、危险暂存库	30	一般固废堆存场所、灰渣库、危险暂存库	35
风险		事故池、初期雨水池	10	事故池、初期雨水池	40
地下水、土壤防渗			10	地下水、土壤防渗	15
合计			800		752

（四）验收检测结果

（1）废水

本项目无生产废水外排,本次废水检测的是生活污水,各项检测指标均能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及含山经济开发区(西区)污水处理厂接管标准。

（2）废气

有组织废气排放监测结果表明，原料破碎粉尘废气、熔炼炉和精炼炉烟气及铝灰渣回收系统废气、烤包器燃烧废气产生的颗粒物、SO₂、NO_x 等污染物排放满足《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》(GB31574-2015)特别排放限值要求，废气处理系统废气排放的 NH₃ 满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 中相应排放限值要求。

无组织颗粒物、SO₂、NO_x 废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值；氨无组织排放废气满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表 1 标准限值；氯化氢、砷及其化合物、铅及其化合物、锡及其化合物、镉及其化合物、铬及其化合物无组织排放满足《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》(GB31574-2015)表 5 中的标准。

(3) 噪声

根据监测结果，东、南、北厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，西厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 4 类标准。

(五) 验收范围

本次验收范围包括：原料预处理生产线、3 条熔炼生产线、灰处理系统及其相关生产配套设施。

二、工程变动情况

1、项目阶段性验收，项目只建设了部分生产线，建设 3 条熔炼生产线及配套生产设施，熔炼炉为 1 台 90T、2 台 45T 双室炉，较环评容量变小，项目部分建设内容未完全建设完全，熔炼炉熔炉变小，不属于重大变动；

2、项目事故应急池建设情况发生变动，利用公司现有 2#厂房内的基坑作为事故应急池来收集事故废水；

3、现阶段富氧燃烧系统未完全建设，但 NO_x 排放量及排放浓度均能满足要求。

根据上述变化情况，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本项目验收范围内的变动均不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 污水处理设施

本项目用水主要为生产用水及生活用水，生产用水主要为熔炼炉冷却用水和喷淋用水，冷却用水循环使用，仅蒸发消耗，不外排；喷淋用水定期排放废水经中和沉淀处理后全部回用于水喷淋用水，不外排，沉淀底泥及无法回用废水作为危废处置。因此本次阶段性验收产生的废水主要为员工生活污水。本项目生活污水经隔油池和化粪池处理，然后接入园区污水管网统一处理后排放，排入含山县经济开发区（西区）污水处理厂。

（二）废气处理设施

本项目废气主要为破碎车间产生的原料破碎废气，熔炼炉和精炼炉产生的熔炼废气（含天然气燃烧废气），铝灰渣回收系统产生的废气，保温炉和烤包器产生的天然气燃烧废气，灰渣库铝灰渣暂存过程中产生的含氨废气。其中：

①原料破碎粉尘废气：经设备上方集气罩收集，废气通过一套“布袋除尘”装置（1#废气处理系统）处理后经 1#排气筒（DA001）排放；

②熔炼炉和精炼炉烟气及铝灰渣回收系统废气：熔炼炉和精炼炉烟气通过二段急冷装置迅速冷却至 200℃ 以下避免二噁英再合成，合并铝灰渣回收系统废气再通过“重力沉降+活性炭喷射+布袋除尘”+“碱喷淋”装置处理后通过 20m 高排气筒 DA002 进行排放；

③烤包器燃烧废气：通过集气罩收集，采用低氮燃烧器，废气通过一根排气筒（DA003）排放；

④废气处理系统废气：灰渣库含氨废气经负压收集后，通过 1 套水喷淋处理后经排气筒（DA004）排放。

（三）噪声处理设施

项目噪声主要通过产生噪声较大的噪声源采取隔离设施（墙体、门窗），对风机等高噪声源采取设置减振机座、隔声屏等措施。项目主要生产设备均安置在室内，有效利用了建筑隔声，并采取隔声、吸声材料制作门窗、墙体，在 2#厂房西侧设置隔音墙。

（四）固废暂存设施

本项目厂区内设有垃圾收集点，对职工生活垃圾统一收集，定期由当地环卫部门统一清运处置；厂内建有一处一般固废暂存库，对塑料等非金属杂质、废铁等金属杂质、废布袋和除尘灰（原料预处理除尘系统）、循环冷却水池沉渣、废

岩棉和废堵套和生活垃圾等收集后，定期由资回收公司进行回收处理。厂内已建有 2 处危废暂存库，主要的危废为铝灰渣、熔炼生产线烟气和铝灰渣回收烟气除尘系统的废布袋和收尘灰、废润滑油、含油废抹布、废水处理设施和碱喷淋水池污泥、初期雨水池沉渣。其中铝灰渣单独存放在 1 座危废库中，待达到一定量后委托有资质单位进行处理处置。

五、验收结论

验收组依据专家组技术核查意见和环评报告表和批复要求，查阅了监测报告等基础文件，认为本项目相关手续齐全，程序合法，“三同时”要求落实到位，污染物排放达到国家相关标准，环境管理制度健全，基础档案和台账完整，符合项目竣工验收条件，同意通过验收。

验收组要求：项目运行单位要按照国家相关标准要求，精心组织生产，做好环保设施运行和维护，确保污染物达标。

验收组组长：  
帅翼驰（安徽）新材料科技有限公司